Рентгеновский счетчик компонентов X-Chip-A350

Счетчик X-Chip-A350

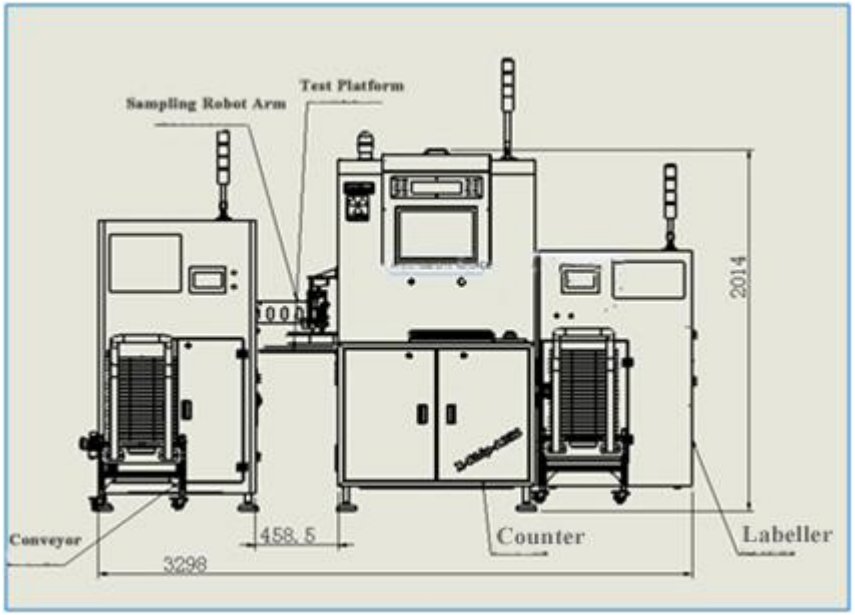


Схема оборудования

Данный рентгеновский счетчик компонентов значительно повышает эффективность производства, способствует реализации автоматизации произвдства и автоматизации управления хранилищами электронных компонентов.

Счетчик основан на принципе неразрушающего контроля, поддерживает импорт изображений.

Рентгеновский счетчик компонентов

02

Автоматический маркировщик

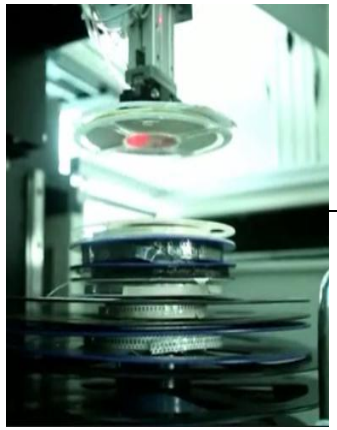
03

Автоматическая система подачи

01

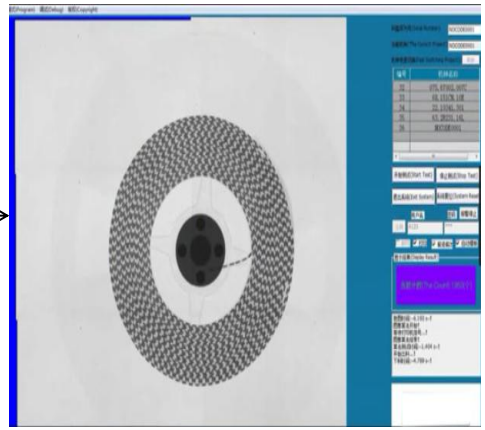
Процесс работы:

Подача катушек

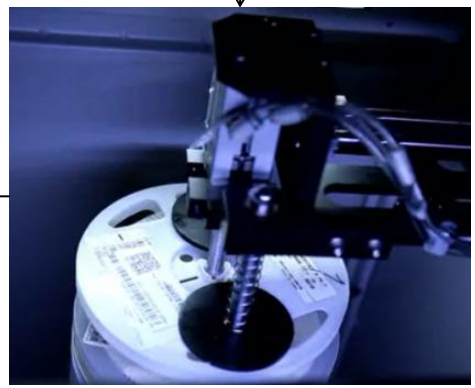


Захват катушки

Считывание штрих-кода

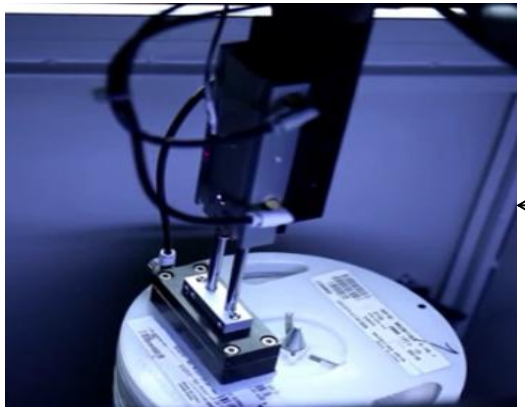


Подсчет компонентов



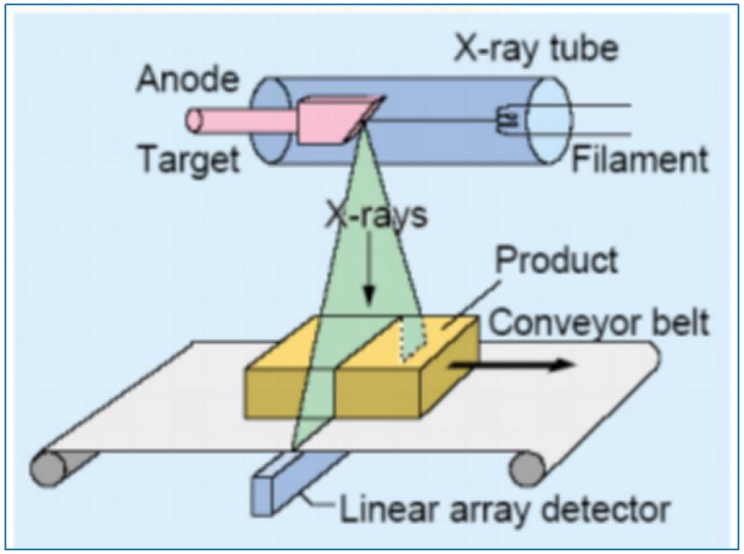
Разгрузка и визуальное позиционирование

Маркировка



Этикетирование

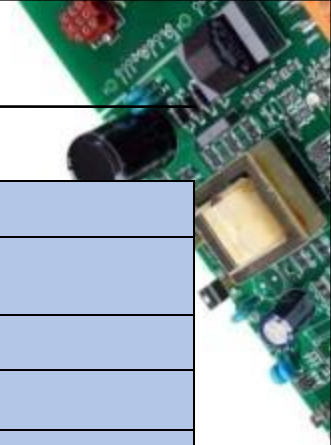
Принцип действия рентгеновского счетчика:



Рентгеновский счетчик компонентов X-Chip-A350

Особенности:

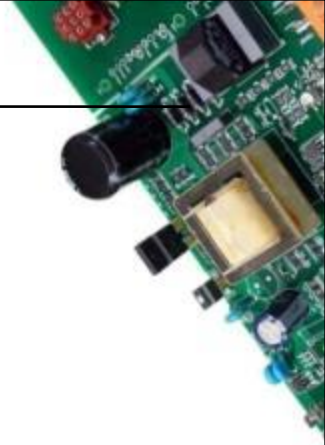
1. Окупаемость: 8~10 месяцев
2. Встроенная инспекция, не требуются ручная работа
3. Заменяет труд 10-12 человек;
4. Возможность подключения к системам ERP и MES
5. Улучшение качество хранения



Технические характеристики:

	X-Chip-A350	
Зона сканирования	180 мм - 380 мм (400 мм опция)	
Скорость, сек	20	35
Рентгеновская трубка		
Макс. напряжение трубки	80 кВ	
Макс. ток трубки	4.5 мА	
Макс. мощность трубки	350 Вт	
Размер катушки	Минимальный размер чипа 0201/01005	
Высота катушки	8 мм - 45 мм	
Путь сканирования кода	Сканирование вручную / автоматическое сканирование CCD (опция)	
База данных	Возможность подключения к ERP или MES	
Транспортировка	Слева направо / справа налево	
Габариты оборудования (ДхШхВ)	1300x1200x1970 мм	
Электропитание	220 В ±10%, 50/60 Гц	
Мощность	3 кВт	
Давление воздуха	0.5 мПа	
Рабочая температура	＜40°C	
Относительная влажность	70%	
Безопасность	Соответствует национальным нормам безопасности - 1мкЗв/час	

Автоматическая система подачи FM-200	
Размеры катушек	7 ",13", 15"
Высота катушек	8 мм - 85 мм
Скорость	10 сек
Режим подачи	Две станции, каждая из которых может вмещать 50 катушек
Применение	Автоматическая система подачи для автоматического оборудования, подключаемый к рентгеновскому счетчику компонентов.
Масса оборудования	380 кг
Габариты оборудования (ДхШхВ)	1060x940x1600 мм
Электропитание	220 В, 50/60 Гц
Мощность	600 Вт
Давление воздуха	0.4~0.6 мПа
Рабочая температура	＜40℃
Относительная влажность	**70%**



Автоматическая система маркировки LM-300	
Размеры катушек	7 ",13", 15"
Высота катушек	8 мм - 85 мм
Скорость	10 сек
Опция	Новый штрих-код прикрепляется к поддону и закрывает старый, сохраняя идентификатор старых координат штрих-кода.
Масса оборудования	350 кг
Габариты оборудования (ДхШхВ)	850x970x1400 мм
Электропитание	220 В, 50/60 Гц
Мощность	800 Вт
Давление воздуха	0.4~0.6 мПа
Рабочая температура	＜40℃
Относительная влажность	**70%**